



Tabriz Container Corporation
صنایع بسته بندی تبریز



scan for website

📍 12th Km of Tehran Road, Tabriz, Iran

☎ +98 41 36305000-5

🌐 www.tabrizcontainer.com

📷 [Tabrizcontainer](https://www.instagram.com/Tabrizcontainer)



3 556 59 95

© 0536 0284371

www.tabrizcontainer.com



**LETS
SAVE OUR
ENVIRONMENT**
www.tabrizcontainer.com

We Care
for Your
Product



* INTRODUCTION

Packaging industry has become a powerful technology nowadays. Today, more than hundreds of types of goods and materials are launched into consuming market with high quality in various packages, including glass. In the meantime, the use of glass for packaging has a special importance and position and has always been on the rise, because the rapid and continuous production methods and automation of bottle production and the process of filling them have allowed manufacturers to meet the demands and provide cost-effective products. At the same time, to complete the final stage of packaging glassware, special types of metal lids have drawn considerable attention, which have the pasteurization and sterilization, long-term storage of the product, the ability to package goods in various forms, good mechanical strength and recyclability potential. In terms of recyclability, metal lids and glass containers, both have become more and more popular in food industry. Therefore, due to the process of reduction innatural resources, many efforts have been made to improve the quality of raw materials for metal lids and glassware, and using modern technology, it is possible to design new products with superior quality and more capabilities.

امروزه صنعت بسته بندی تبدیل به يك تکنولوژی قدرتمند گردیده است. هم اکنون بیش از صدها نوع از اجناس و مواد در بسته بندی های مختلف از جمله شیشه، بسته بندی و با کیفیت برتر روانه بازار مصرف میگردد. در این میان استفاده از شیشه برای امور بسته بندی از اهمیت و جایگاه ویژه ای برخوردار میباشد و همواره سیر صعودی داشته است چرا که شیوه های تولید سریع و پیوسته و اتوماسیون تولید بطری ها و فرآیند پر کردن آنها به تولیدکنندگان این امکان را داده که از پس تقاضا برآیند و محصول مقرون به صرفه ارائه نمایند. در این میان و برای تکمیل مرحله نهایی بسته بندی ظروف شیشه ای، انواع درب های فلزی مورد توجه خاصی قرار گرفته است که قابلیت پاستوریزاسیون و استریلیزاسیون، نگهداری بلند مدت محصول، قابلیت بسته بندی کالا در فرم های متنوع، استحکام مکانیکی مناسب و قابلیت باز یافت را دارا میباشد. به لحاظ قابلیت باز یافت درب های فلزی و ظروف شیشه ای هر دو آنها بیش از پیش مورد توجه صنایع غذایی قرار گرفته اند. بنابراین با توجه به روند کاهش منابع طبیعی، تلاش های فراوانی در جهت بهبود کیفیت مواد اولیه درب های فلزی و ظروف شیشه ای انجام گرفته و با استفاده از تکنولوژی مدرن امکان طراحی محصولات جدید با کیفیت برتر و قابلیت های بیشتر مهیا میگردد.



www.tabrizcontainer.com

IRAN TABRIZ

* ABOUT US

Tabriz Containers Corporation was established in 1983 in Tabriz. This company is one of the largest and first manufacturers of twist-off caps in Iran. Relying on the principles inherited from the previous generation and mixing it with the latest technology in the world, Tabriz Containers Corporation has achieved basic and unbreakable rules, which has placed this company among the top ones in this industry. Due to the basic shortcomings in our country in the field of supplying twist-off caps and crown corks our company, with the help of experienced, skilled personnel as well as experienced and committed managers a precise and coherent program and with an advanced and modern technology intends to identify the relevant needs of the world and especially the Middle East with a wide and effective presence in the field of export and offer a wide range of twist off caps and crown corks and other unique products with competitive prices and conditions. because our mission is realized global ideals.

Our present credibility is the most important support and capital for advancing our goals. In order to achieve these goals, updating production lines and technical equipment of the company, foresight and expert investment are among the inseparable principles of the company's managers. The results of the continuous and persistent efforts of this company and the great potential of our beloved country, as well as our geographical conditions, have made us think globally, take global steps and act globally. It is a source of our pride that we are trusted by the best domestic and foreign companies in the turbulence of the production arena..

شرکت صنایع بسته بندی تبریز در سال ۱۳۶۲ در شهر تبریز تاسیس گردید. این شرکت جزو بزرگترین و اولین های تولید درب های فلزی ظروف شیشه ای ایران به شمار می آید. شرکت صنایع بسته بندی تبریز با تکیه بر اصول به ارث رسیده از نسل پیشین و تلفیق آن با تکنولوژی روز دنیا به قواعد بنیادین و خلل ناپذیری دست یافته است که این شرکت را در ردیف بهترین های این صنعت قرار داده است.

نظریه کمیته های اساسی در کشورمان در زمینه تامین انواع درب فلزی ظروف شیشه ای و تشتک بطری نوشابه ، مجموعه ما با همیاری پرسنل کار آزموده و ماهر ، مدیران مجرب و متعهد ، برنامه ای دقیق و منسجم و تکنولوژی پیشرفته و مدرن ، در صدد است تا با شناسایی نیازمندی های مرتبط روز دنیا و بویژه خاورمیانه با حضور گسترده و موثر در عرصه صادرات به ارائه طیف وسیعی از انواع درب فلزی ظروف شیشه و تشتک بطری نوشابه و سایر محصولات منحصر بفرد با قیمت و شرایطی غیر قابل رقابت بپردازد ، چرا که رسالت ما تحقق آرمان های جهانی است و اعتبار امروز ما مهمترین پشتوانه و سرمایه پیشبرد اهداف ماست که در راستای نیل به این اهداف ، بروز رسانی خطوط تولید و تجهیزات فنی مجموعه ، آینده نگری و سرمایه گذاری کارشناسی شده جزو اصول لاینفک مدیران این شرکت است.

نتایج حاصل از تلاش های مستمر و بی وقفه این مجموعه و پتانسیل عظیم موجود در کشور عزیزمان و نیز شرایط جغرافیایی ما را بر آن داشته که جهانی بیاندیشیم، جهانی گام برداشته و جهانی عمل کنیم. ما مفتخریم که در تلاطم طوفانی دریای تولید ، مورد وثوق بهترین شرکت های داخلی و خارجی هستیم.



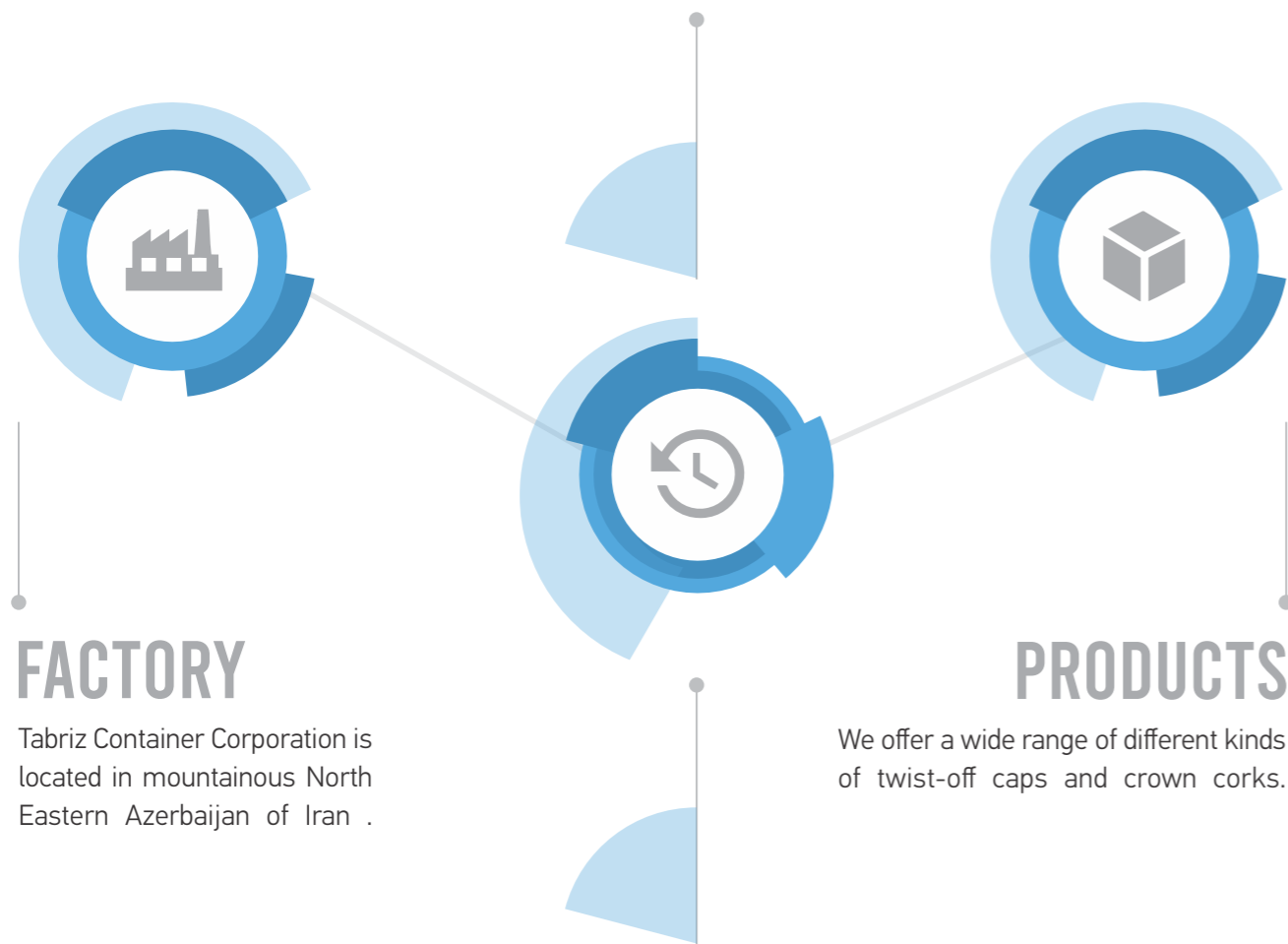
LEADER OF LIDS



www.tabrizcontainer.com

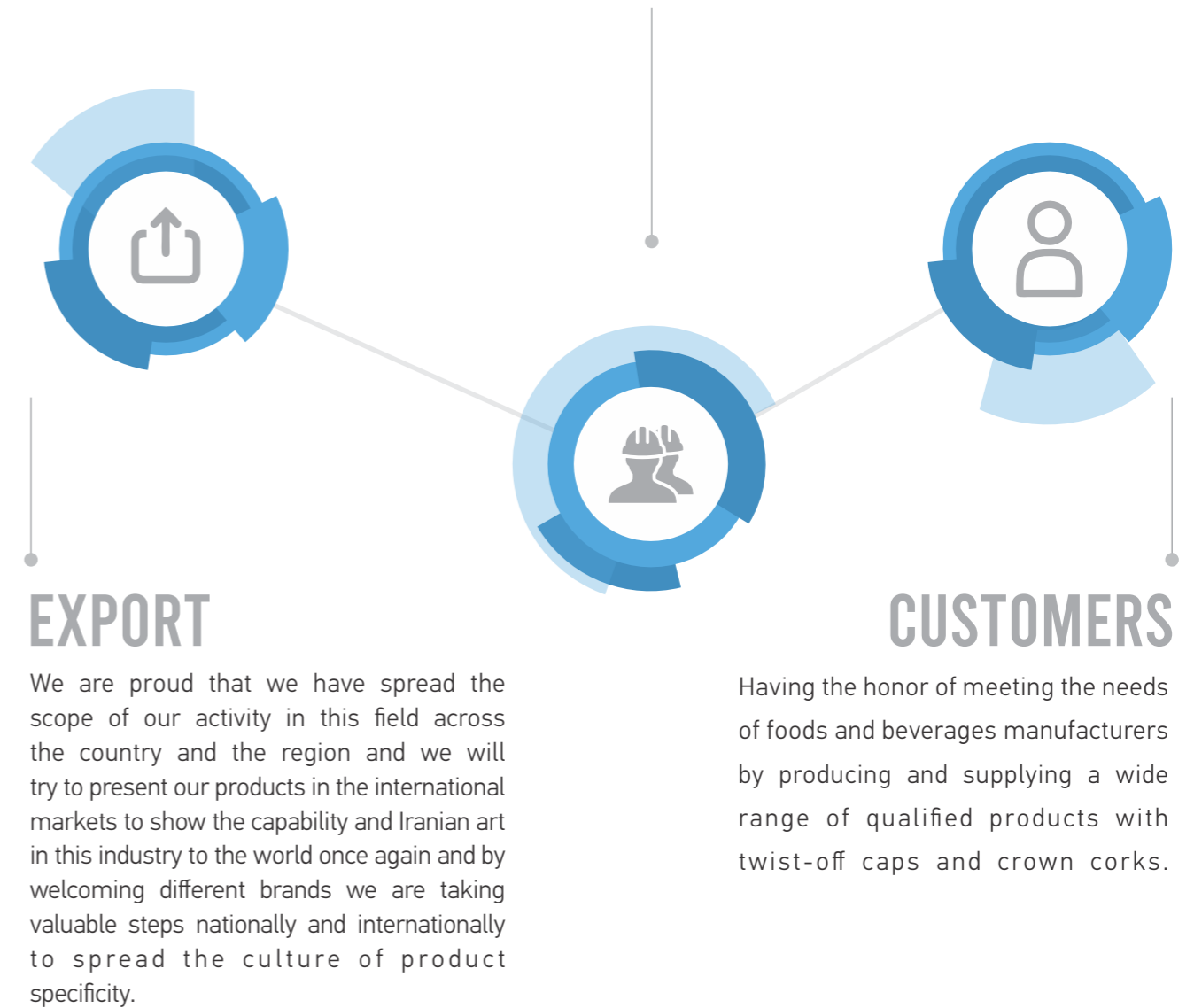
HISTORY

Tabriz Containers Corporation was established in 1983 in Tabriz. This company is one of the largest and first manufacturers of twist-off caps in Iran.



EMPLOYMENTS

Based on experiences, we hope for sustainable development in this industry and by updating production technology and continuous improvement of systems, creating culture and basis for the possibility of relevant training in this regard and the creation of quality and management systems so that the company is able to achieve self-sufficiency.



* IDEAL & VISION



Based on experiences, we hope for sustainable development in this industry and by updating production technology and continuous improvement of systems, creating culture and basis for the possibility of relevant training in this regard and the creation of quality and management systems so that the company is able to achieve self-sufficiency. Our mission in this opportunity is to create the appropriate and necessary conditions for the realization of these visions.

با استعانت الهی، امید ما به توسعه پایدار در این صنعت بوده و با بروز رسانی تکنولوژی تولید و بهبود مستمر سیستم‌ها، فرهنگ سازی و بسط تر سازی امکان آموزش‌های مربوطه در این خصوص و ایجاد سیستم‌های کیفی و مدیریتی سعی در رسیدن هر چه بیشتر به خود کفایی در این صنعت بوده و هستیم. و ماموریت ما در این مجال ایجاد بسترهای مناسب و مورد نیاز برای به فعلیت رساندن این چشم انداز هاست.

* OBJECTIVES

With the production of valuable products with globally thinking and a friendly relationship with the environment and a distinct attitude towards the issue of recycling and entering the easy and cost-effectively supply chain, using the least amount of energy we will witness the best output and production of the most desirable and worthy products. We are determined that our world today will see the light of tomorrow.

تولید محصولاتی ارزشمند با برنامه ریزی و تفکری جهانی و رابطه دوستانه با محیط زیست و نگرشی متمایز به موضوع بازیافت و ورود به چرخه تامین آسان و مقرون به صرفه با استفاده از کمترین میزان انرژی، شاهد بهترین خروجی و تولید مطلوب ترین و شایسته ترین محصول ممکن بوده و بر آنیم تا مرصمی بر زخم‌های محیط زیست آسیب دیده بی نگاه بوده و شاهد آلتی راه و بهبود دردهای آن باشیم. عزممان را جزم کرده ایم که درخشش فردای ما گواه روشنی از تلاش امروزمان باشد.

*
INTRODUCTION OF SECTIONS



EXCEPTIONAL QUALITY
EXCEPTIONAL
PACKAGING





* DESIGNING

Our design section is responsible for preparing and providing customer designs and uses advanced principles and techniques at the highest available level to implement customer designs from idea to action.

واحد طراحی ما وظیفه تهیه و آماده سازی طرح های مشتریان را برعهده داشته و با بکارگیری اصول و تکنیک های پیشرفته در بالاترین سطح موجود نسبت به پیاده سازی طرح مشتریان از ایده تا عمل فعالیت مینماید.





* LITHOGRAPHY

In this section, by using the most advanced software and hardware facilities and C.T.P technology, the process of preparing the design before printing, which includes preparing printing plate and separating colors, simulating and sampling the designs, and finally preparing the design for execution is performed.

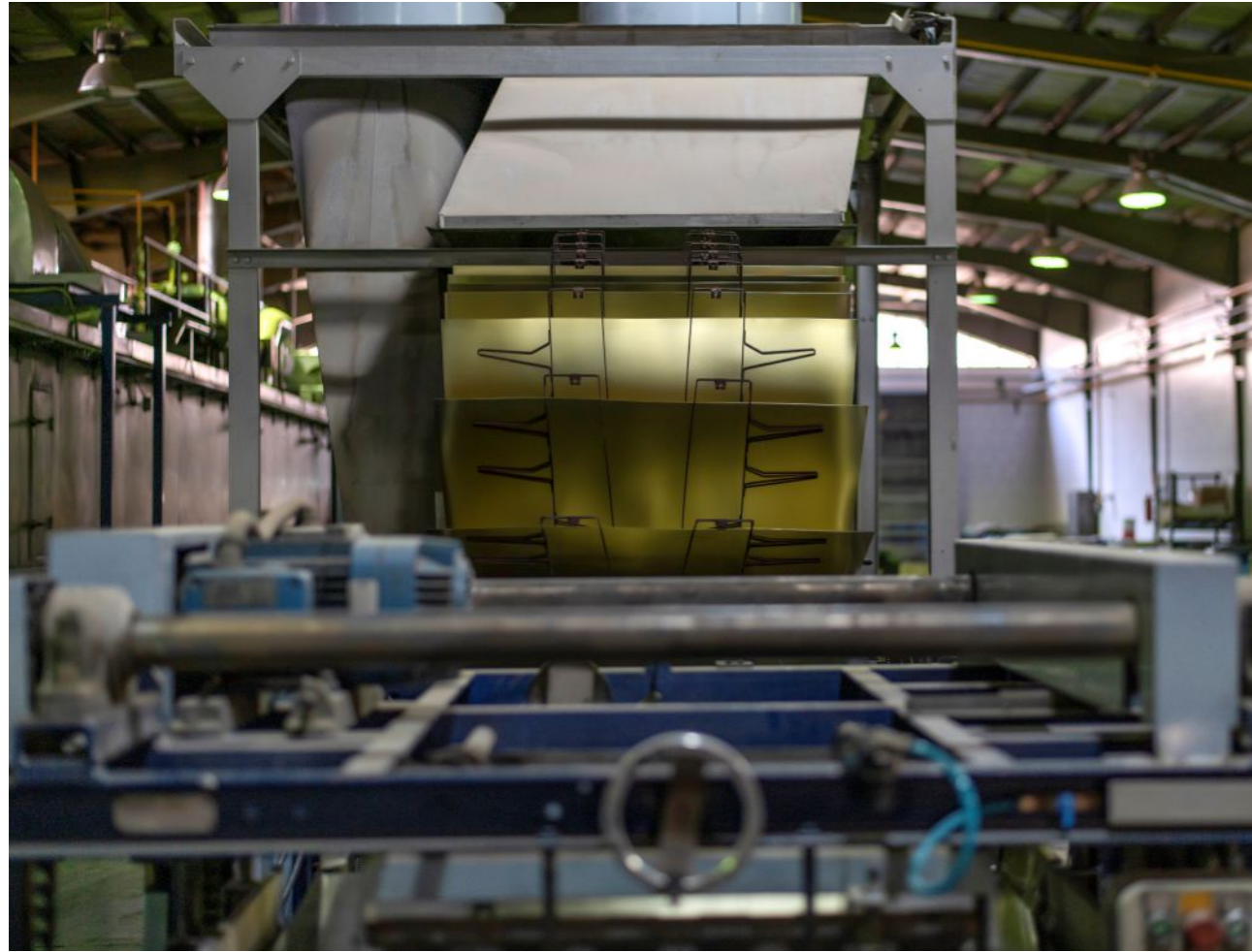
در این واحد با یکارگیری پیشرفته ترین امکانات نرم افزاری و سخت افزاری موجود و تکنولوژی C.T.P فرایند آماده سازی طرح قبل از چاپ که اهم از تهیه زینک و تفکیک رنگها و شبیه سازی و نمونه گیری طرح ها و نهایتا آماده سازی طرح جهت اجرا صورت می پذیرد.



* LACQUERING

Using the most up-to-date metal-sheet machines, depending on the conditions and needs of the products of the customers are lacquered with food varnishes in different and varied ranges.

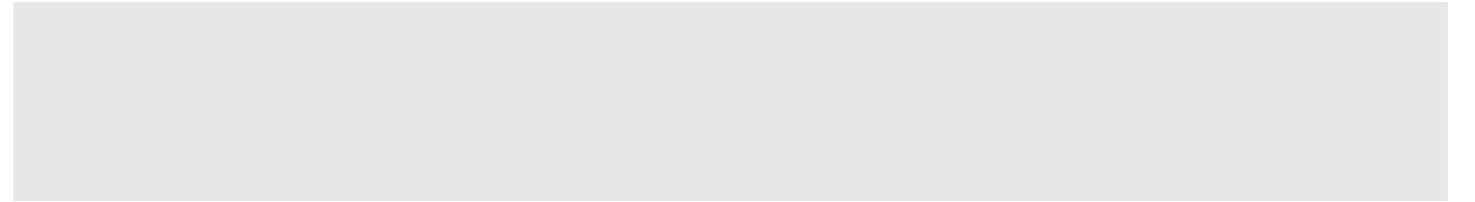
در این واحد با تکنارگیری پیشرفته ترین امکانات نرم افزاری و سخت افزاری موجود و تکنولوژی C.T.P فرایند آماده سازی طرح قبل از چاپ که اعم از تهیه زینک و تفکیک رنگها و شبیه سازی و نمونه گیری طرح ها و نهایتا آماده سازی طرح جهت اجرا صورت می پذیرد.



* PRINTING

In the printing section of Tabriz Containers Corporation, using the most advanced European offset printing technology on metal sheets, with the most experienced work force and using the most up-to-date color control software systems with 4-color printing machines simultaneously and with the most favorable conditions, we print customer designs on metal sheets.

در واحد چاپ صنایع بسته بندی تبریز با استفاده از پیشرفته ترین تکنولوژی چاپ افسست اروپایی بر روی ورق های فلزی با یکارگیری مجرب ترین نیروی انسانی و بهره گیری از به روز ترین سیستم های نرم افزار کنترل رنگ با ماشین آلات چاپ ۴ رنگ همزمان و با مطلوب ترین شرایط اقدام به چاپ طرح های مشتریان بر روی ورق های فلزی میگردد.



DETAILS
COMPLETE
* THE
PRODUCTS



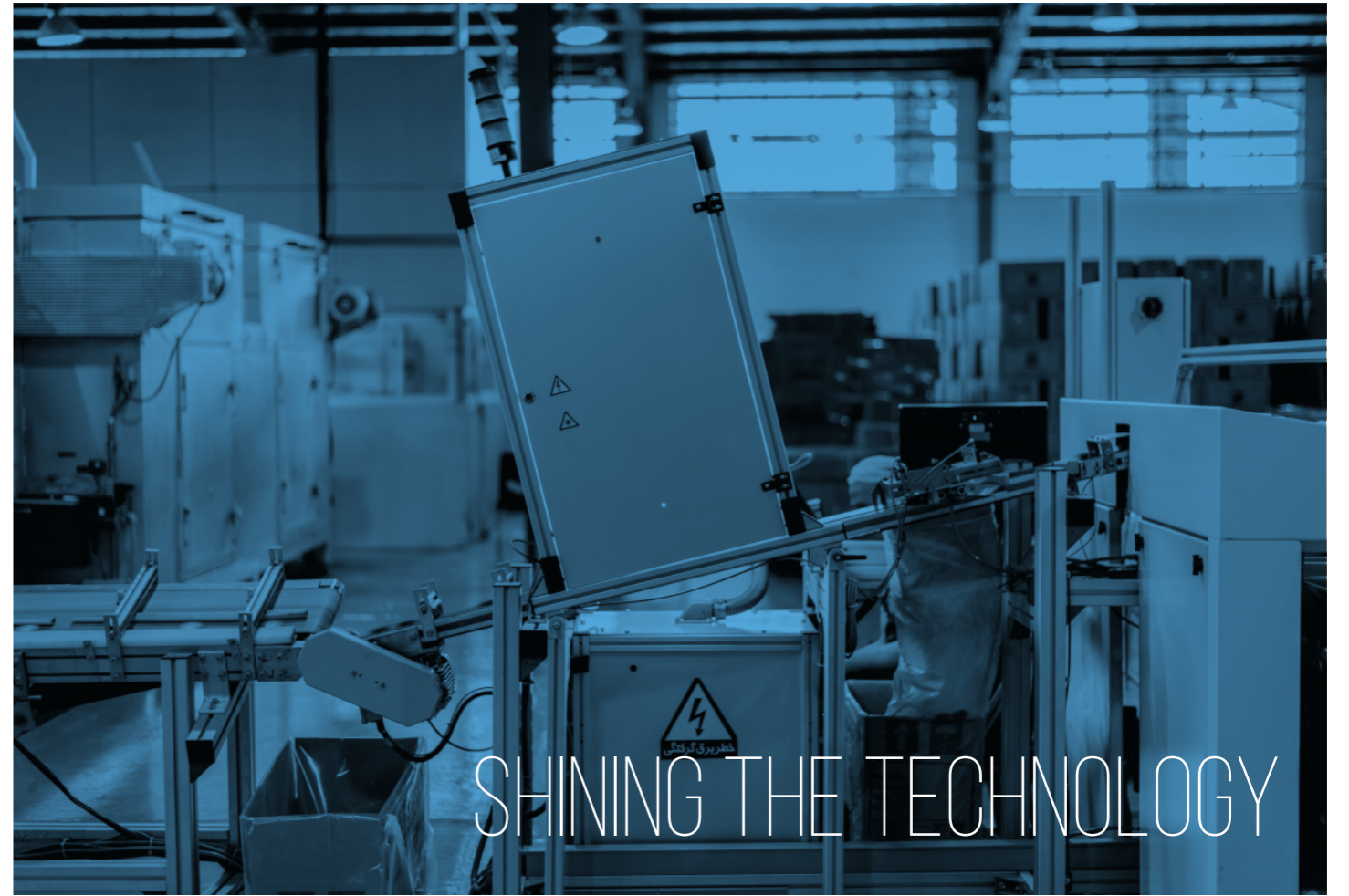
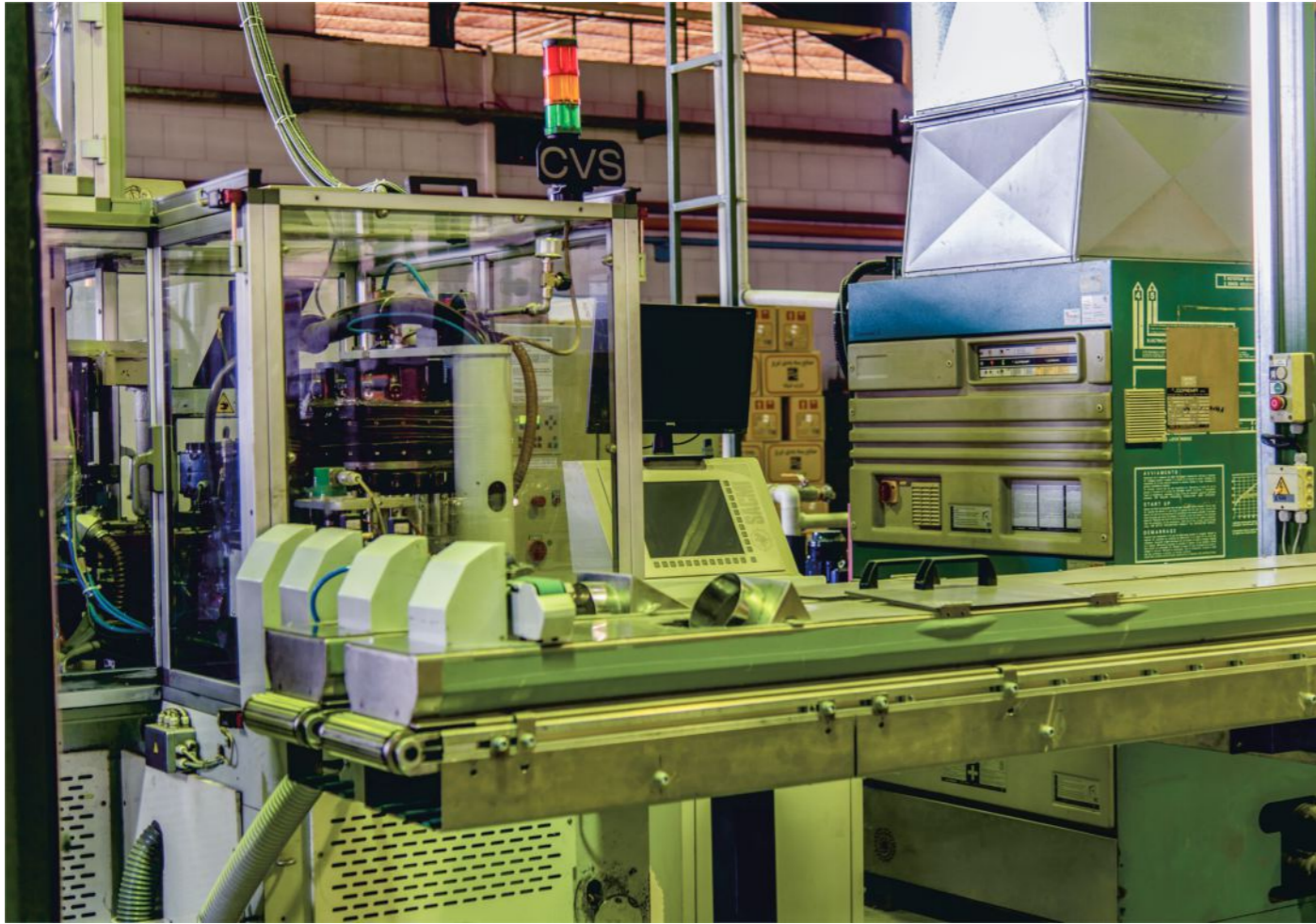


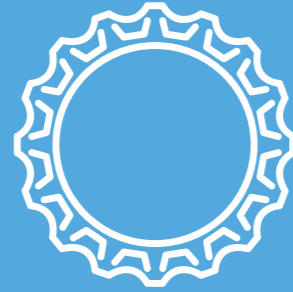
* TWIST-OFF CAPS

One of the production lines in Tabriz Containers Corporation, as one of the pioneers of the country's packaging companies with a history of over 50 years, are the production lines of twist-off caps in different sizes, which produces high quality twist-off caps in millions of pieces using the most up-to-date global production technologies.

یکی از خطوط تولیدی در شرکت صنایع بسته بندی تبریز که بعنوان یکی از پیشگامان صنعت بسته بندی کشور با سابقه ای در حدود ۵۰ سال خطوط تولید درب شیشه در سایزهای مختلف می باشد، با استفاده از به روز ترین تکنولوژی های تولیدی جهانی و تیراژهای میلیونی اقدام به تولید با کیفیت ترین محصولات درب شیشه مینماید.



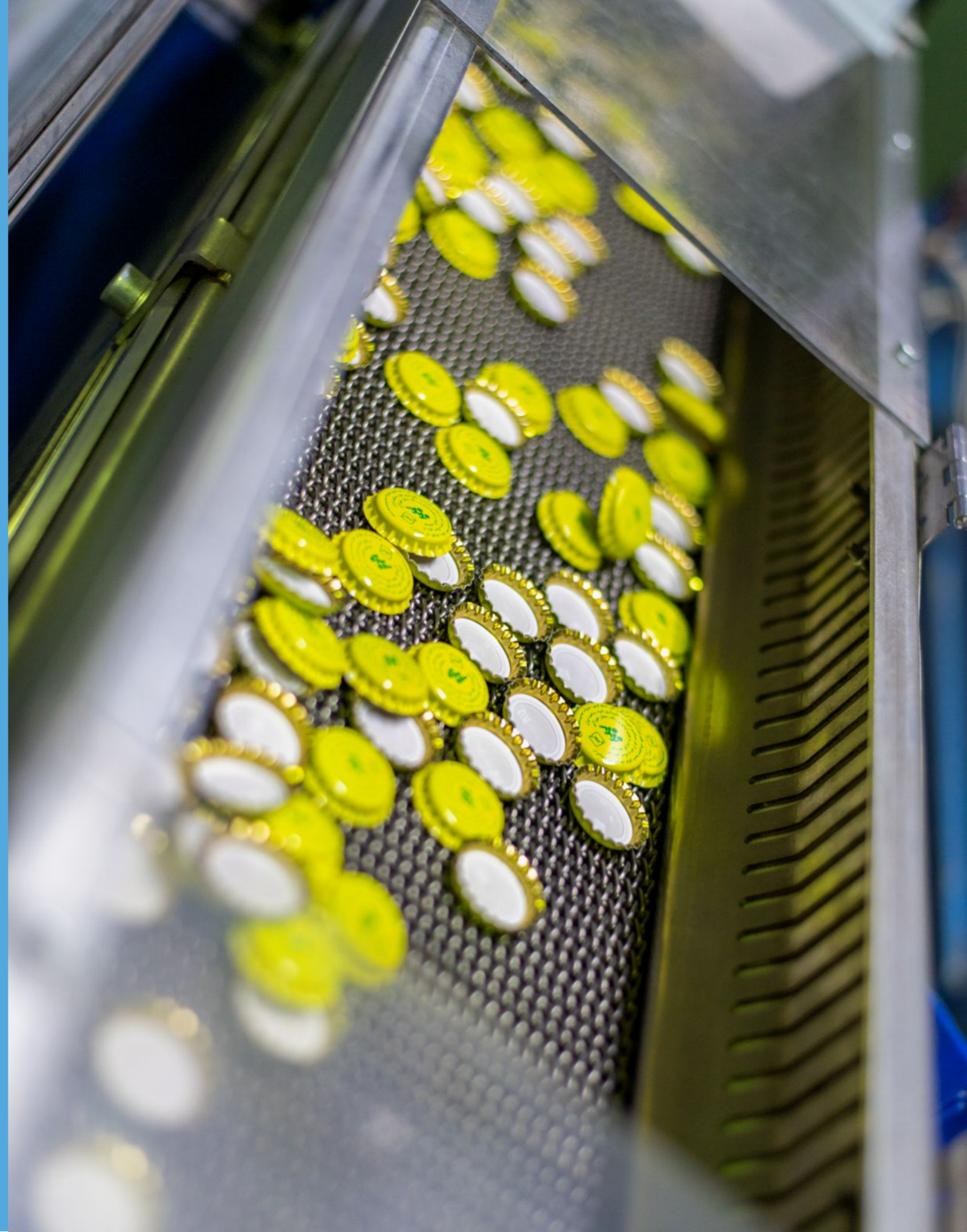
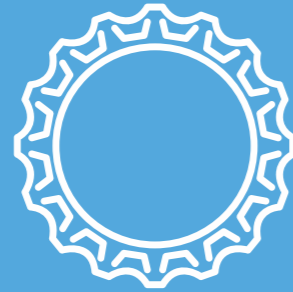




* CROWN CORKS

One of the latest innovations in Tabriz Containers Corporation is the new production line of crown corks using Italian technology which serves the country's packaging industry and the production of crown corks in completing the product portfolio offered by this company.

از جدیدترین نوآوری های صنایع بسته بندی تبریز میتوان به خط جدید تولید تشتک درب بطری نوشابه با استفاده از تکنولوژی ایتالیا اشاره کرد که در زمینه تکمیل سبد محصولات ارائه شده این شرکت در خدمت صنعت بسته بندی کشور و تولید درب های بطری نوشابه میباشد .





*QUALITY ASSURANCE

The quality assurance section has been successful in creating a culture regarding the role of observing the quality and food safety requirements in all sections of the organization by establishing and implementing the ISO 9001: 2015 and 22000: 2018 standards. Considering the crucial importance of customer satisfaction, this section has endeavored to play an important role in the increase of customer satisfaction by devising training programs tailored to the needs of the organization, implementing workplace beautification system, assessment of risk of all processes, investigating the root of causes of errors and using modern methods in creating error free system in products.

واحد تضمین کیفیت با استقرار و پیاده سازی استانداردهای ایزو ۹۰۰۱:۲۰۱۵ و ۲۲۰۰۰:۲۰۱۸ توانسته است نقش و اهمیت رعایت الزامات کیفی و ایمنی غذایی را در تمام ارکان سازمان، فرهنگ سازی نماید.

با توجه به اهمیت اساسی رضایت مندی مشتری، این واحد تلاش کرده است تا با تبیین برنامه های آموزشی متناسب با نیازمندیهای سازمان، پیاده سازی نظام آراستگی محیط کار، ارزیابی ریسک تمامی فرایندها، بررسی علل ریشه ای بروز خطاها و استفاده از روش های روز دنیا در ایجاد سیستم خطا ناپذیر سازی در محصولات، نقش مهمی در افزایش رضایت مندی مشتریان ایفا نماید.



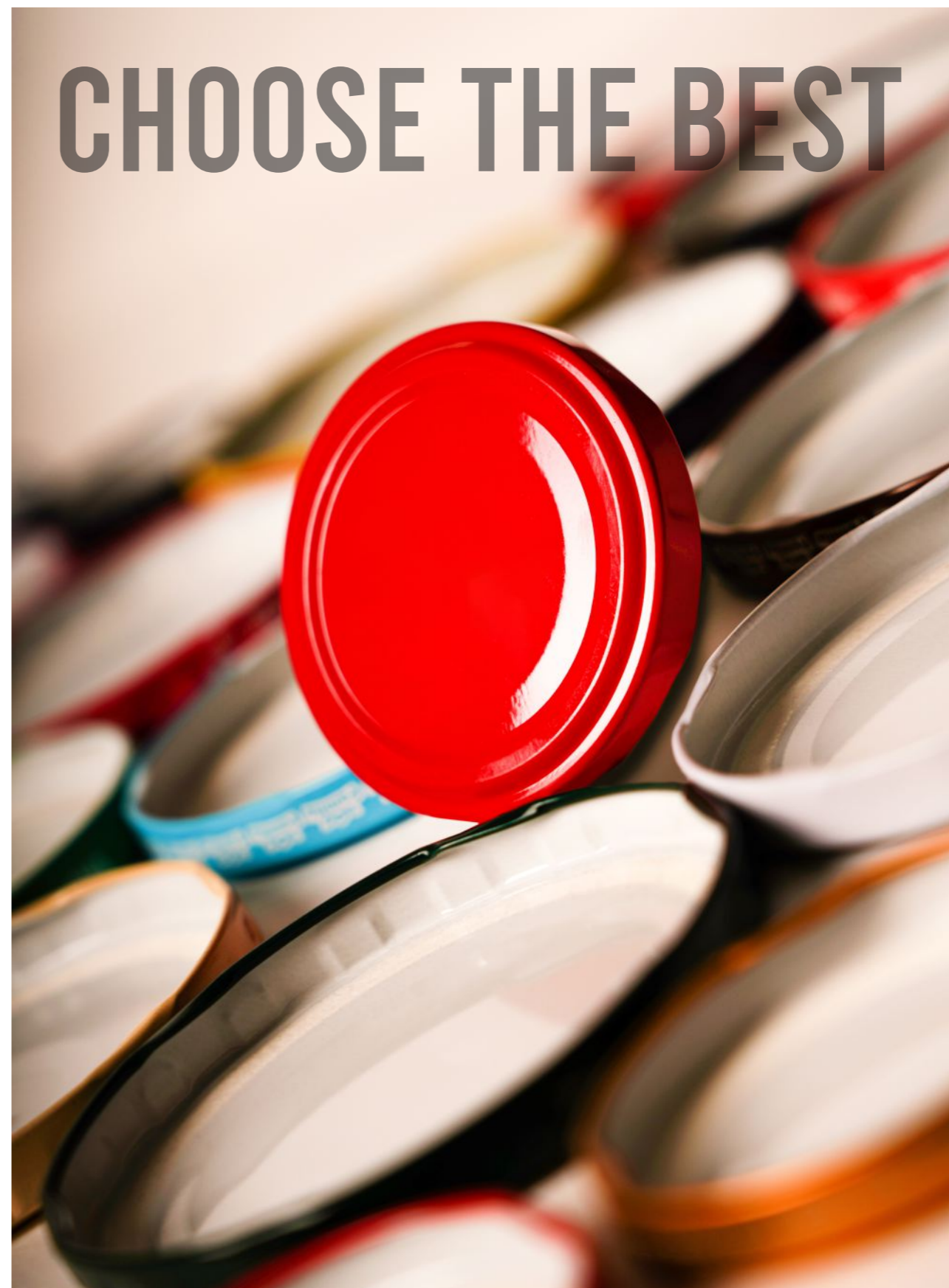


*QUALITY CONTROL

Tabriz Containers Corporation is active in the field of producing twist-off caps of foodstuff. In this regard, our quality control section, in accordance with the criterion of the Standards Administration and the Food Supervision Organization in accordance with the principles of business ethics, is responsible for controlling raw materials upon arrival and control of production during the process and control of the final product; and guarantees the safety of the products in compliance with the existing documents and drawings and defined principles. As caps and glass for food packaging should have the required qualifications for preserving foodstuff in prime conditions without any damage in a long run, so the quality control section performs product process control continuously as well as does sampling from production lines in a fixed, random and on a scheduled

شرکت صنایع بسته بندی تبریز در زمینه تولید درب های فلزی ظروف شیشه ای مواد غذایی فعالیت داشته و در این خصوص واحد کنترل کیفیت مطابق با موازین اداره استاندارد و اداره نظارت بر مواد غذایی و همچنین منطبق با اصول اخلاق تجاری، مسئولیت کنترل مواد اولیه در بدو ورود و کنترل تولید حین فرایند و نیز کنترل محصول نهایی را بر عهده داشته و ایمنی محصولات تولیدی را همخوان با مستندات و نقشه های موجود و اصول تعریف شده تضمین می نماید و با توجه به اینکه محصولات فلزی بسته بندی مواد غذایی باید شرایط لازم جهت نگهداری مواد غذایی بصورت ایمن و بدون هیچگونه تخریب طی مدت زمان طولانی را داشته باشد، در این راستا واحد کنترل کیفیت مطابق با دستورالعمل های تعریف شده نسبت به کنترل پروسه تولید بصورت مداوم و همچنین نمونه برداری از خطوط تولید بصورت روتین و زمانبندی شده اقدام می نماید.

CHOOSE THE BEST





PRODUCING DIFFERENT KINDS
OF TWIST-OFF CAPS & CROWN CORKS



Twist Off Cap

Metric size(mm)		
Ø 38	:	RUB Without Flutings
Ø 58	:	RTS / RSB / FAS / FSB
Ø 63	:	RTS / RSB / FAS / FSB
Ø 66	:	RTS / RSB / FAS / FSB
Ø 77	:	RTS / RSB / FAS / FSB
Ø 82	:	RTS / RSB / FAS / FSB
* Without Flutings		RTS (without Button)
		RSB (with Button)
* With Flutings		FAS (without Button)
		FSB (with Button)



Crown Cork

Metric size(mm)				
Ø	26	Profile	916	Pry- Off
Ø	26	Profile	917	Twist- Off
Ø	26	Profile	923	Pry- Off



* MARKETING & SALES



When we look back, we can see that we have had the honor of meeting the needs of foods and beverages manufacturers by producing and supplying a wide range of qualified products with twist-off caps and crown corks. We are proud that we have spread the scope of our activity in this field across the country and the region and we will try to present our products in the international markets to show the capability and Iranian art in this industry to the world once again and by welcoming different brands we are taking valuable steps nationally and internationally to spread the culture of product specificity.

به پشت سر که نگاه میکنیم، میبینیم تاکنون افتخار آن را داشته ایم که نیازمندی های تولید کنندگان مواد غذایی و آشامیدنی را با تولید و عرضه طیف وسیعی از محصولات با کیفیت درب فلزی ظروف شیشه و تشتک بطری نوشابه را به نحو احسن رفع نماییم. به خود میبالیم که گستره فعالیت خود را در این حیطه در سطح کشور و منطقه تامین نموده و تلاش خواهیم کرد تا با ارائه محصولات خود در بازارهای بین المللی توانمندی و هنر ایرانی را بار دیگر در این صنعت به رخ جهانیان کشیده و با استقبال از برندهای مختلف ملی و بین المللی در جهت گسترش فرهنگ اختصاصی سازی محصولات کام های ارزنده ای بر داریم.



WE
CARE FOR
YOUR PRODUCTS



*
LEADER OF LIDS
www.tabrizcontainer.com



LEADER OF LIDS

